



財團法人全國認證基金會  
Taiwan Accreditation Foundation

# 認證證書

(證書編號：L0847-230430)

茲證明

中興電工機械股份有限公司

校正實驗室

桃園市龜山區文德路25號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認證編號：0847

初次認證日期：九十一年五月十五日

認證有效期間：一百一十二年五月十五日至一百一十五年五月十四日止

認證範圍：校正領域，如續頁

董事長

連錦漳



掃描確認真偽

中華民國一一二年四月三十日

認證編號：0847

實驗室主管：朱正

## 長度

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度	
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位
KA2003 卡尺(游標式/ 指針式、數位 式)	卡尺校正器 Mitutoyo 515-550	自訂之卡尺校正作業標準 書(文件編號: JQW021)	0	mm	300	mm	游標式卡尺外徑及內徑/指針式卡尺外徑及內徑 (解析度: 0.02 mm)	0.04	mm
			0	mm	300	mm		數位式卡尺外徑及內徑 (解析度: 0.01 mm)	0.02
報告簽署人: 童耀華; 詹崇義									
KA2005 外徑測微器 (游標式)	塊規組 Mitutoyo 516-978 (BM1-10A)	自訂之外徑測微器校正作 業標準書 (文件編號: JQW018)	0	mm	25	mm	(解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
報告簽署人: 童耀華; 詹崇義									
KA2010 針盤指示計 (指針式)	量錶校正器 Mitutoyo 170-102	自訂之針盤指示計校正作 業標準書 (文件編號: JQW023)	0	mm	10	mm	(解析度: 0.01 mm)	0.01	mm
報告簽署人: 童耀華; 詹崇義									



## 質量/力量

項目代碼/ 校正件	最高 工作標準件	校正方法  文件名稱 /編號	校正範圍				量測條件  說明	最小 不確定度		
	廠牌/型號		最小 範圍	單位	最大 範圍	單位		數值	單位	
KC4001 扭力扳手	(1) 扭力工具測試儀 NORBAR TWA10	自訂之扭力校正方法作業標準書 ( $<10\text{ N}\cdot\text{m}$ ) (文件編號: JQW017) 自訂之扭力校正方法作業標準書 ( $\geq 10\text{ N}\cdot\text{m}$ ) (文件編號: JQW025) 自訂之扭力校正方法作業標準書 (文件編號: JQW227)	1	N m	$<10$	N m	正向指示型 (Type I)	0.02	N m	
			10	N m	$<50$	N m	正向指示型 (Type I)	0.30	N m	
	(2) 扭力顯示器 NORBAR 40050 扭力轉換器		50	N m	$<100$	N m	正向指示型 (Type I)	0.26	N m	
			100	N m	$<500$	N m	正向指示型 (Type I)	3.0	N m	
			500	N m	$<1000$	N m	正向指示型 (Type I)	2.0	N m	
	NORBAR 50027.ETS NORBAR 50028.ETS NORBAR 50030.ETS NORBAR 50031.ETS		1	N m	$<10$	N m	正向設定型 (Type II)	0.12	N m	
			10	N m	$<50$	N m	正向設定型 (Type II)	0.32	N m	
			50	N m	$<100$	N m	正向設定型 (Type II)	0.7	N m	
	(3) 扭力顯示器 NORBAR 43228 扭力轉換器		100	N m	500	N m	正向設定型 (Type II)	3.4	N m	
			500	N m	1000	N m	正向設定型 (Type II)	6.4	N m	
			NORBAR 50590.LOG NORBAR 50592.LOG NORBAR 50593.LOG NORBAR 50596.LOG NORBAR 50766.LOG							

報告簽署人: 童耀華; 詹崇義

註: 最小不確定度係以約 95 % 信賴水準之擴充不確定度表示  
(以下空白)

